

Yan Ürünler

ASTM Standartları	Benzol (D-836-80)	Toluol (D-362-80)	Motor Benzol	Ksilol (D-364-77)	Solvent (D-3734-78) TİP-I
D-3505-78 Özgül Ağırlık (15.5 °C)	0.875-0.886	0.864-0.874	0.870-0.886	0.855-0.875	0.864-0.884
D-1209-79 Renk	Saybold + 20'den Koyu Değil	Saybold + 20'den Koyu Değil	Saybold + 20'den Koyu Değil	Saybold + 20'den Koyu Değil	Saybold + 20'den Koyu Değil
D-850-79 Distilasyon Aralığı (°C)	79.1-81.1	109.6-111.6	80-135	130-155	149-179
D-848-81 Asit Yıkama Rengi	No: 3'den Koyu Değil	No: 4'den Koyu Değil	No: 5'den Koyu Değil	No: 10'dan Koyu Değil	-
D-847-79 Asitlik	-	-	-	-	-
D-853-79 "S" Bileşikleri H ₂ S veya SO ₂	-	-	-	-	-
D-849-79 Bakır Korozyonu	Korozif Değil	Korozif Değil	Korozif Değil	Korozif Değil	Yeşil veya Siyah Birikinti Olmayacak.

Erdemir Piki - Özel

Erdemir Kalite No.	Kimyasal Bileşim (%)			
	Si	Mn	P	S
Erdemir-Ç 3	1.00 max.	1.40 max.	0.15 max.	0.051-0.120
Erdemir-Ç 4	1.00 max.	1.40 max.	0.15 max.	0.050 max.
Erdemir-Ç 5	1.00-2.00	0.50-1.30	0.15 max.	0.060 max.

ERDEMİR'de satışa yönelik pik üretimi yapılmamaktadır. Ancak muhtelif nedenlerle dökülen pik satışa sunulmaktadır.

Demir Oksit (Tipik)

Kimyasal Bileşim		Tane İriliği Dağılımı	
Fe (Fe ₂ O ₃ şeklinde)	% 69.0	> 1.00 mm	% 18.7
Zn	% 0.017	0.75 – 1.00 mm	% 15.4
Cl	% 0.02	0.60 – 0.74 mm	% 13.8
SiO ₂	% 0.003	0.30 – 0.59 mm	% 50.9
Yoğunluk	5.7 g/cm ³	< 0.30 mm	% 1.20
Yığın ağırlığı	3.1 g/cm ³		

Demir (II) Sülfat

Görünüm	Açık mavi-yeşil renkte kristal
Kimyasal Bileşim	FeSO ₄ . 7 H ₂ O
FeSO ₄ . 7 H ₂ O	% 97.0 min.
FeSO ₄	% 53.0 min.
Serbest Sülfürik Asit	% 2.0 max.
Suda çözünmeyen madde	% 0.1 max.
Fe ⁺⁺	Eser
As	Eser
pH (% 5'lik çözeltide)	2.0-3.0

Amonyum Sülfat

Görünüm	Beyaz renkte kristal
Kimyasal Bileşim	(NH ₄) ₂ SO ₄
Rutubet	% 0.5 max. (ağırlıkca)
Serbest Asit	% 0.06 max. (ağırlıkca)
Elek analizi	% 50 (20 mesh üstü), % 50 (20 mesh altı)
Toplam Azot	% 20.9 min.
Sevkiyat	Dökme

TS 856' ya uygundur.

Kok Tozu

Sabit karbon	% 75 min.
Kül	% 18 max.
Uçucu madde	% 3 max.
Kükürt	% 0.7 max.
Alt ısı değeri (cal/g)	6500 min.
Tane iriliği	20 mm elek altı olup, dağılım değişkendir.
Rutubet	Değişken olup, satış koşullarında belirlenecektir.

Ham Katran

Su	% 4.0 max.	Fenol (susuz katranda)	% 1
0 – 180 °C	% 1	Naftalin (susuz katranda)	% 12
180 – 230 °C	% 12	Toluolde çözünmeyen madde miktarı	% 6
230 – 270 °C	% 12	Kinolinde çözünmeyen madde miktarı	% 1-3
270 – 360 °C	% 24	Donma noktası (°C)	(- 4) (+5)
Zift	% 60	Tutuşma noktası (°C)	105-134
Bitüm	% 91 min.	Yoğunluk (20 °C g/cm ³)	1.16-1.20
Kükürt	% 0.6	Viskozite (80 °C)	E29-10.7
		Kül (ağırlıkça)	% 0.25 max.

Granüle Yüksek Fırın Curufu (Tipik)**Kimyasal Bileşim****Tane İriliği Dağılımı**

CaO	% 35-40	+ 6.35 mm	% 2.5 max.
MgO	% 5-10	- 6.35, + 3.15 mm	% 2.5-7.5
SiO ₂	% 33-38	- 3.15, + 1.60 mm	% 20-40
Al ₂ O ₃	% 13-19	- 1.60, + 1.00 mm	% 20-30
S	% 1.5 max.	- 1.00, + 0.40 mm	% 5-15
MnO	% 2.5 max.	- 0.40, + 0.15 mm	% 5-15
FeO	% 1.0 max.	- 0.15 mm	% 5 max.
K ₂ O	% 2.0 max.	Rutubet	% 20 max.
TiO ₂	% 1.5 max.	Yığın ağırlığı	0.8-1.2 t/m ³